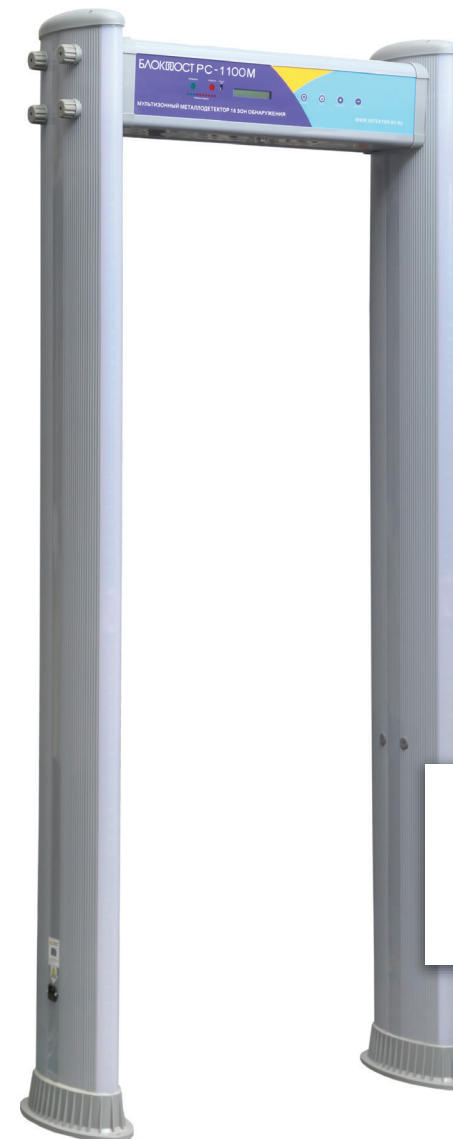


## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ АРОЧНОГО МЕТАЛЛОДЕТЕКТОРА



### **БЛОКПОСТ РС-1100М**

Металлодетектор стационарный  
арочный с одним проходом

г. Москва

+7 (495) 415 50 83; +7 (495) 415 10 84

E-mail: [info@detektor-rf.ru](mailto:info@detektor-rf.ru)

**WWW.DETEKTOR-RF.RU**

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПРЕДИСЛОВИЕ .....	2
2. ВВЕДЕНИЕ .....	2
3. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ .....	3
4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ .....	8
5. ФУНКЦИИ .....	8
6. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ .....	9
7. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ .....	9
8. УВЕДОМЛЕНИЕ .....	10

## 1. ПРЕДИСЛОВИЕ

Спасибо за выбор нашего арочного металлодетектора.

Это руководство содержит информацию, которая необходима для пользователя, касается настройки оборудования, а также его установки и использования. Оборудование может поддерживать работоспособность в течение 5 лет при выполнении корректных рабочих процедур и процедур технического обслуживания.

## 2. ВВЕДЕНИЕ

### Точное позиционирование

Арочный металлодетектор PC-1100M является металлодетектором с 18 зонами. Зоны создают последовательное синусоидальное магнитное поле внутри соответствующих зон детектирования проходного металлодетектора. Благодаря конструкции с перекрытиями зон минимизируются различия в чувствительности, и когда металлические объекты различной формы проносятся через металлодетектор.

Продукт имеет уникальную конфигурацию приемо-передаточной катушки. Это обеспечивает рабочие характеристики с двусторонней передачей и двусторонним приемом. Кроме того, оборудование способно точно позиционировать детектированный предмет и непосредственно указывать позицию выдачи сигнала тревоги.

Скорость сканирования электромагнитной волны, сгенерированной цепью управления микрокомпьютера, может точно контролироваться. В соответствии с требованиями пользователь может установить программу с помощью панели управления, которая обеспечивает, что установки чувствительности являются гибкими, надежными и стабильными.

### Конструкция составных схем

PC-1100M имеет счетчик, который регистрирует количество людей, проходящих через металлодетектор, а также число сигналов тревоги. Счетчик использует фотоэлектрический лучевой детектор, который может быстро реагировать и посылать идентифицируемый сигнал в компьютер, а также уменьшать количество ложных сигналов тревоги, нежелательных сигналов тревоги и ложных подсчетов.

## Технология обработки цифровых сигналов (DSP)

Оборудование использует процессор цифровых сигналов для обеспечения надежного функционирования металлодетектора, для поддержания его универсальных характеристик и удобного для пользователей функционирования. Кроме того, это обеспечивает наилучшую помехоустойчивость.

### Регулируемая чувствительность

Реализована регулируемая чувствительность с 255 уровнями в каждой зоне детектирования, а также пользователь может определить чувствительность каждой отдельной зоны в соответствии с требованиями приложения.

### Защита с использованием пароля

Системный пароль состоит из 4-х цифр, которые могут быть заданы пользователем. Только после того как был введен правильный пароль, пользователь может изменить программу, чувствительность и другие параметры.

### Модульная конструкция

Благодаря модульной конструкции, оборудование устанавливается простым образом и пользователь может быстро устранять неисправности.

### Технология синусоидального волнового электромагнитного поля

Синусоидальная волна передатчика генерирует затухающие вихревые токи в металлических предметах, находящихся внутри зоны чувствительного проходного металлодетектора. Сигнал, индуцированный в приемнике вихревыми токами, отбирается и обрабатывается в электронном блоке.

Оборудование базируется на технологии слабого электромагнитного поля, так что его использование в соответствии с инструкциями НЕ создает, в соответствии с действующим в настоящее время международным стандартом по безопасности, опасностей для здоровья беременных женщин, людей с кардиостимулятором, гибких дисков, пленок и магнитных лент.



- Откройте нижнюю панель главного блока управления.
- Прикрепите главный блок управления к одной из детектирующих панелей с помощью монтажных винтов и торцевого ключа. Затем прикрепите главный блок управления к другой детектирующей панели.
- Подключите кабель А и кабель В в главном блоке управления к разъемам на левой и правой детектирующих панелях. Также подсоедините электрический штекер (штепсель) к разъему электропитания одной из детектирующих панелей в соответствии с конкретным положением источника электропитания.
- Закройте и заблокируйте нижнюю крышку главного блока управления.
- Подключите рабочий источник электропитания 90-240 В переменного тока.

## 3. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

### Индикаторы

- Зеленый светодиод - светодиод для индикации питания. Он загорается, когда питание включено, что означает, что оборудование находится в нормальном рабочем состоянии.

- Красный светодиод, это светодиод-индикатор сигналов тревоги. В рабочем режиме он загорается, а электронный блок посылает сигнал тревоги, если металлический предмет пронесят через металлодетектор.
- Сигнальный светодиод расположен слева на панели с дисплеем. Только один или два светодиода загораются, когда металлические предметы не пронесены через металлодетектор. Если совершается попытка пронести какие-либо металлические предметы, то все красные светодиоды из числа сигнальных загораются, и электрический блок выдает сигнал тревоги.
- Имеются 2 колонки зональных светодиодов на передней стороне боковых стоек для индикации точных позиций металлических предметов, проносимых людьми.

## КЛАВИАТУРА

### ПИТАНИЕ:

Клавиша ПИТАНИЯ имеет две функции в нормальном режиме эксплуатации.

(1) **Переключение.** Нажмите на клавишу в течение 5 сек. для того, чтобы вкл/выкл питание.

(2) **Сброс.** В нормальном режиме работы выполняется сброс системы, и очистка (удаление) числа сигналов тревоги, а также количества людей, прошедших через металлодетектор, в результате нажатия на клавишу в течение приблизительно 0.5 сек.

### ОПЦИЯ:

Клавиша ОПЦИЯ имеет две функции в нормальном режиме работы.

- (1) Переключение в другое меню.
- (2) Сохранение текущих настроек.

#### • Инструкция по эксплуатации

- Включите питание посредством нажатия клавиши ПИТАНИЕ в течение 2 сек. Измеритель мощности сигналов вспыхнет один раз. Кроме того, зональные светодиоды вспыхнут в свою очередь, после чего просиходит переход в нормальный режим работы.

- Нажмите на клавишу ОПЦИЯ, затем воспроизводятся позиции для ввода пароля, пароль по умолчанию: "1234".

- Снова нажмите на клавишу ОПЦИЯ для перехода в подменю, при этом у Вас имеются две возможности.

1) Нажмите клавишу (НАСТРОЙКА и ВВОД), в результате Вы можете ввести свой новый пароль, а также нажмите на клавишу (ПИТАНИЕ) для того, чтобы сохранить настройки и возвратиться в главное меню.

2) Нажмите снова на клавишу ОПЦИЯ, чтобы перейти в следующее меню.

- Снова нажмите на клавишу ОПЦИЯ, в результате Вы можете ввести корректный пароль или ввести пароль по умолчанию "8888".

- Вы можете использовать клавишу (ОПЦИЯ), для выбора каждого пункта в главном меню, нажмите на клавишу (НАСТРОЙКА), для того чтобы получить доступ к экрану установок в подменю.

#### • НАСТРОЙКА ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ

**Непрерывно нажимайте на клавишу (ОПЦИЯ), в результате на дисплее высвечивается следующее:**

Зона 1 Чувствительность: XXX

Зона 2 Чувствительность: XXX

Зона 3 Чувствительность: XXX

Зона 4 Чувствительность: XXX

Зона 5 Чувствительность: XXX

Зона 6 Чувствительность: XXX

Полная чувствительность: XXX

Вы можете нажать на клавишу (НАСТРОЙКА) для выбора пунктов, затем нажмите на клавишу ВВОД, чтобы получить доступ к подменю, а также Вы можете нажать на клавишу (НАСТРОЙКА) для выбора уровня чувствительности, после чего нажмите на клавишу (ВВОД), чтобы настроить чувствительность. Кроме того, Вы можете нажать на клавишу (ОПЦИЯ), чтобы перейти в главное меню, когда Вы закончили установку соответствующего уровня чувствительности.

#### **Примечание:**

**Имеется 255 уровней чувствительности, чем больше значение, тем выше чувствительность.**

#### • ВРЕМЯ ВЫДАЧИ СИГНАЛА ТРЕВОГИ

Диапазон времени подачи сигнала тревоги составляет 1~10 сек., при этом Вы можете нажать на клавишу (НАСТРОЙКА), для того чтобы установить время подачи сигнала тревоги (один шаг соответствует 1 сек.) Когда Вы закончили процедуру установки, нажмите на клавишу (ОПЦИЯ). Затем автоматически происходит переход в главное меню.

- **ЯЗЫК**

Русский язык

- **ЧАСТОТА**

Имеются 10 различных частот на выбор, при этом Вы можете нажать на клавишу (НАСТРОЙКА) для изменения частоты от F1 до F10.

Вы можете выбирать частоту автоматически с помощью пульта дистанционного управления, причем не нужно вскрывать блок управления, чтобы выполнить настройку вручную.

Это означает, что возможно наличие 10 металлодетекторов, которые могут работать рядом друг с другом на расстоянии, как минимум, 30 см.

- **ГРОМКОСТЬ СИГНАЛОВ ТРЕВОГИ**

Громкость сигналов тревоги нашего устройства может быть отрегулирована.

Вы можете нажать на клавишу (НАСТРОЙКА) для входа в подменю, и нажмите на клавишу ВВОД, чтобы настроить громкость.

- **УДАЛЕНИЕ ЛОЖНОГО СИГНАЛА ТРЕВОГИ**

Большинство пользователей необходимо отсутствие ложных сигналов тревоги во время прохода через рамку металлодетектора с небольшими личными предметами (ключи, часы, украшения, пряжка). Для того, чтобы избежать подобных затруднений пользователь может отрегулировать чувствительность так, чтобы удалить подачу ложных сигналов тревоги, выполнив следующие шаги:

1. Выберите самый большой предмет среди металлических предметов, детектирование которых Вы хотите установить.

2. Увеличивайте чувствительность шести зон до тех пор, пока при проходе через устройство с металлическим предметом, который Вы выбрали, не будет выдан сигнал тревоги, выясните какая зона сработала, когда Вы услышите сигнал тревоги.

3. Уменьшите чувствительность зоны, которая выдает сигнал тревоги. Возьмите металлические предметы и снова пройдите через рамку металлодетектора. Если сигнал по-прежнему выдается из той же самой зоны, снова уменьшите чувствительность должным образом, пока не прекратится срабатывание сигнала тревоги.

4. В результате металлический предмет исключается из действия зон выдачи сигналов тревоги, так как отсутствуют предупреждающие сигналы, когда он проходит через устройство.

После выполнения настройки чувствительности, все металлические предметы, которые меньше, чем выбранные предметы, в случае проноса через устройство не будут инициировать выдачу предупреждающих сигналов, и наоборот. Устройство может указывать зону, где находятся спрятанные металлические предметы.

- **ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ**

Процесс детектирования	255 уровней чувствительности для обеспечения соответствия требованиям в различных случаях
Частота сигнала	Может быть автоматически настроена
Частота проходов	50 проходов/мин
Источник электропитания	90-240В переем.тока, 50/60 Гц, Мощность: 35 ВА
Рабочие условия	-30~55 град.С, влажность ≤95%
Габариты	2250 мм x 930 мм x 300 мм
Размеры прохода	2080 мм x 720 мм x 300 мм
Вес нетто	50 кг

- **ФУНКЦИИ**

1. Восемнадцать взаимно перекрывающихся зон, отдельное детектирование левой и правой сторон, одновременные сигналы тревоги от мультizon.
2. Пропускная способность (чел/мин): 40 – 50.
3. Защита от влаги: IP55
4. Регулируемый звуковой сигнал тревоги.
5. Диапазон времени выдачи тревоги от 1 до 10 сек.
6. Безвредно для человеческого организма: используется электромагнитное поле низкой интенсивности, безопасное для людей с кардиостимуляторами, беременных женщин, магнитных флоппи-дисков, лент с записями и т.д.
7. Регулируемая высокая чувствительность.
8. Сигнал тревоги в форме светодиода: столбчатые графики на левой и правой дверных рамах, одновременно выдается визуальный сигнал тревоги для индикации положения металлических предметов.
9. Пульт дистанционного управления.
10. Защита с помощью пароля: (только уполномоченное лицо может эксплуатировать устройство).

11. Регулируемая частота от 1 до 10.
12. Энергонезависимая память для сохранения установок.
13. Использование перспективного блока обработки цифровых сигналов взамен традиционного блока обработки аналоговых сигналов обеспечивает более высокую стабильность работы устройства.
14. Современный дизайн.

#### • ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Периодическое техобслуживание оборудования требует только выполнения проверки на наличие поврежденных деталей, а также чистки внешних поверхностей.

Откройте крышку блока управления и проверьте, что все соединители надежно зафиксированы, и все винты и гайки прочно сидят на местах.

Проверьте инфракрасные датчики, чтобы удостовериться, что они не заблокированы каким-либо образом.

Проверьте, что восемь (8) винтов, связывающих блок управления и панели, находятся на своих местах и прочно закреплены.

Проверьте, что основание металлодетектора плотно прилегает к опорной поверхности и отсутствует вертикальный люфт.

Своевременно удаляйте пыль с поверхности блока управления металлодетектора во избежание его перегрева и, как следствие, выхода из строя.

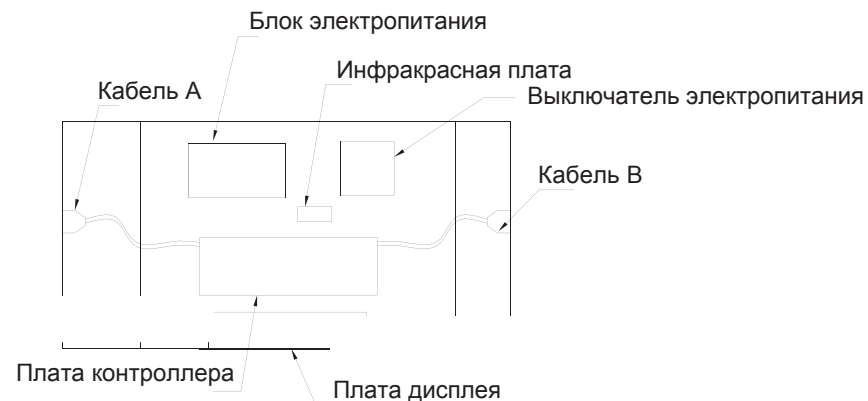
Если оборудование не функционирует должным образом, обратитесь к заводу-изготовителю за консультацией.

Если проблемы связаны с местоположением, они могут быть решены посредством настройки чувствительности оборудования или посредством перемещения оборудования, либо окружающих объектов.

#### СПЕЦИФИКАЦИЯ (СПИСОК) ДЕТАЛЕЙ

ПУНКТ	ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Руководство по эксплуатации	1
2	Блок управления	1
3	Панель А	1
4	Панель В	1
5	Панель с дисплеем	1
6	Блок платы дисплея	1
7	Блок платы электропитания	1
8	Блок платы контроллера	1
9	Выключатель электропитания	1
10	Блок платы инфракрасного эмиттера	1
11	Блок платы инфракрасного детектора	1

12	Контроллер дистанционного управления	1
13	Диск	1
14	Шнур питания	1
15	Ключ	1
16	Винт	8
17	Гайка	8



#### УВЕДОМЛЕНИЕ

1. Аличный стационарный металлодетектор должен быть расположен на горизонтальном, устойчивом полу.
2. Никакие большие металлические предметы и сильные электромагнитные поля не должны присутствовать около инфракрасного датчика.
3. Держите устройство отдельно от источников электромагнитного излучения и цифровой аппаратуры управления и контроля.
4. Электронные компоненты в блоке управления не должны демонтироваться без контроля представителей завода-изготовителя, причем завод-изготовитель отказывается от бесплатного сервисного гарантийного обслуживания в следующих ситуациях:
  - а) Повреждение / сбой из-за искусственных факторов или в связи с обстоятельствами непреодолимой силы.
  - б) Повреждение / сбой, обусловленные авариями или неправильным использованием оборудования.